

Информационный листок

«Асфальт Апликейшнз»

ГОРЯЧИЕ СМЕСИ

Резюме: Горячие смеси используются во всём мире для структурных слоёв и слоёв износа на дорогах всех категорий, взлётно-посадочных полосах аэропортов, площадках для парковки, пешеходных дорожках, а также для производства ремонта и обновления. Этой технологией охватывается множество разного типа смесей – с различиями в плане гранулометрического состава каменного материала, типа вяжущего и общей рецептуры смеси. Но даже несмотря на то, что природа ингредиентов горячих смесей может меняться, два основных компонента – каменный материал и горячий битум – присутствуют в них всех.

Детальное описание процесса укладки

Горячая смесь приготавливается в специально сконструированной смесительной установке. Фракции каменного материала хранятся в холодном виде в отдельных хопрах и подаются в нагреватель/сушилку согласно требуемого по рецептуре грансостава. Сухой и горячий каменный материал подаётся затем в миксер, куда вводится вяжущее (3-8%) и перемешивается. Битумное вяжущее может быть полимер-модифицированным. Наполнители, пигменты или волокна могут быть включены в состав смеси. Некоторые из миксеров могут быть порционного действия, а другие – непрерывного действия. Горячая смесь затем либо загружается в самосвал для подвоза смеси, либо подаётся в бункер хранения, где она может храниться в течение нескольких часов. Горячая смесь должна быть использована вскоре после отгрузки, поскольку она теряет свои рабочие свойства по мере охлаждения. Производится её укладка укладочной машиной и затем укатка – пока она в горячем состоянии – для достижения предписанной плотности на месте выполнения дорожных работ. Пуск транспорта по вновь-уложенной горячей смеси может производиться вскоре после укладки – после того как она остынет до температуры окружающей среды.

Адгезия: Разрушение под действием влаги представляет собой, в значительной мере, причину повреждений на автодорогах, выполненных по технологии горячей смеси. Для повышения влагостойкости связки «битум / каменный материал» в битум вводятся адгезионные добавки (добавки против отслаивания). Поскольку каменный материал, используемый для приготовления горячей смеси, подаётся в сухом виде, необходимости в применении активной адгезионной добавки нет. Применяются пассивные адгезионные добавки. Адгезионные добавки могут вводиться разными способами. Время хранения обработанного адгезионной добавкой вяжущего должно быть сведено к минимуму. Поэтому лучше всего вводить адгезионную добавку в линию подачи битума по пути к миксеру. Если это невозможно, то её можно вводить в точке распределения битума или по месту хранения битума. Однако в этом случае необходимо применять термостойкую адгезионную добавку.

Рекомендуемые продукты:

Термостойкие адгезионные добавки для горячих смесей

Redicote 82-S, Redicote E-6, Redicote C-2914, Kling Beta 2912, Kling Beta 2550 (HM), Kling Beta 2700, Perma-Tac 99, Wetfix 312.

Дальнейшая информация:

Технический бюллетень: Адгезионные добавки

Вся информация по этим продуктам и/или все рекомендации по обращению и применению, содержащиеся в этом документе, предоставлены добросовестно и считаются надёжными. Однако компания «Акзо Нобель Серфейс Кемистри» и её филиалы не дают никаких гарантий по точности и/или достаточности такой информации и/или рекомендаций – относительно коммерческой выгоды по продукту или его пригодности для какого-либо особого назначения, или же гарантий такого характера, что любое из рекомендованных применений не нарушит каких-либо патентных прав. Не следует истолковывать что-либо из содержания данного документа в качестве положения, дающего или расширяющего какие-либо права по какому-либо патенту. Покупателю необходимо определить для себя, путём предварительных испытаний или иным образом, соответствие этих продуктов его потребностям. Представленная в этом документе информация замещает собой все ранее изданные бюллетени по рассмотренному вопросу. Пользователю предоставляется право направлять, распространять и/или изготавливать фотокопии этого документа – только в неизменённом виде и полном изложении, включительно со всеми верхними и нижними сносками, и пользователь должен удерживаться от использования документа в какой-либо неразрешённой форме. Не допускается копирование данного документа на веб-страницу.

Redicote®, Wetfix®, PermaTac® и Kling® являются зарегистрированными торговыми марками на одной или более территориях.

Akzo Nobel Surface Chemistry LLC

USA Canada Brazil Mexico, Central America & Caribbean

Order Desk: 1 800 906 9977 Tel: +1 905 273 5959 Tel: +55 11 45918966 Tel: +52 (55) 58580756

Fax: +1 312 544 7320 Fax: +1 905 273 7339 Fax: +55 11 45911744 Fax: +52 (55) 58580703