

SASOBIT®

Енергозберігаюча добавка для дорожніх бітумів та асфальтобетонів

Застосування

SASOBIT представляє собою аліфатичний вуглеводень з довгим ланцюгом молекул. Цей продукт виробляється компанією "Сасол Вокс" в Південній Африці з використанням технологічного процесу Фішера-Тропша. Температура плавлення SASOBITу знаходиться у проміжку 85°C -115°C.

SASOBIT є повністю розчинним у бітумі при температурі, що перевищує 115°C. Цей продукт формує з базовим бітумом при перемішуванні однорідний розчин і дає ефект відчутного зниження в'язкості бітуму. Завдяки цьому забезпечується зниження рівня робочої температури бітуму (температури, необхідної для реалізації його перемішування, перекачування і т. п.) на 10-30°C. Зниження цього рівня аж до 50°C може бути досягнуто завдяки оптимізації процесу на етапі між АБЗ та місцем укладки (метод застосовано при укладці злітно-посадочної смуги "Фрейпорт Ранвей" в Північному Франкфурті). Цим в свою чергу забезпечується значне зниження рівня бітумних випарів та виділення CO₂ (=енергозбереження) під час здійснення згаданих операцій. Під час охолодження SASOBIT кристалізується і формує в бітумі решітчасту структуру, котра підвищує стабільність асфальту.

Зниження в'язкості бітумів завдяки застосуванню SASOBITу призводить до покращення властивостей бітумів в розумінні зручності у їх використанні на всіх етапах, так само як і при утриманні кінцевого отриманого асфальту. Знижується опір утриманню.

Експлуатаційні характеристики при низьких температурах для асфальтів, модифікованих SASOBITом, визначаються природними якостями вживаного базового бітуму. SASOBIT не має відчутного впливу на ці властивості, при тому, що температура розм'якшення бітуму суттєво підвищується. Це в свою чергу запобігає передчасному утворенню колії.

SASOBIT дозволений для використання на території України МОЗ та рекомендований до застосування в дорожньому будівництві.

Дозування

З досвіду всіх здійснених на даний час оцінок, за оптимальний рівень дозування SASOBITу прийнято 3% від ваги бітуму, беручи до уваги ефективність застосування продукту та суму економічних чинників.

Фізичні властивості

Властивості	Метод тестування	Одиниці виміру	Значення показників згідно з технічними вимогами	Типові значення
Точка застигання	ASTM* D 938	°C	100 мінімум	100
Пенетрація при 25°C	ASTM* D 1321	0.1 мм	1 максимум	<1
Пенетрація при 65°C	ASTM* D 1321	0.1 мм	13 максимум	7
В'язкість по Брукфільду при 135°C	Sasol Wax 011	сантипуаз	10-14	12
Видимий колір				Сірувато-білий до жовтуватого

Пакування

SASOBIT постачається в формі пластівців, з упакованням в 20 кг поліетиленові мішки. В формі пластівців або крупного порошку пакується в 600 кг мішки великого розміру.

Поставки

Офіційний дистриб'ютор продукції компанії SASOL WAX підприємство ТзОВ «ПРОЛОГ ТД», м. Львів, вул. Зелена, 290-А, т. (032) 244-82-64