

# Базові рецептури бітумних емульсій з використанням хімічних продуктів від компанії «АКЗО НОБЕЛЬ Асфальт Аплікейшнз»

## По галузям застосування

### 1. Емульсії, призначені для використання в поверхневих обробках

- Бітум – 67% вагових
- Емульгатор REDICOTE EM44 або RM007, EM22, E-4819 – 0,17-0,30% вагових
- Розчинник (уайт-спірит) – 1,0% вагових
- Стабілізатор (10% розчин)  $\text{CaCl}_2 \times 2\text{H}_2\text{O}$  – 0,10% вагових
- Кислота HCl – до досягнення рівня pH 2,5 у водяній фазі
- Вода – до 100%

Примітки: Розчинник додається у бітум до емульгування.

- Для покращення адгезії та стійкості емульсії при транспортуванні рекомендується додавання 0,15% адгезійної добавки DIAMINE OLBS в бітум до емульгування.

### 2. Емульсії, призначені для використання при влаштуванні заплат струменево-ін'єкційним способом (ямкового ремонту)

- Бітум – 61% вагових
- Емульгатор REDICOTE EM44 або RM007, EM22, E-4819 – 0,22-0,60% вагових
- Розчинник (уайт-спірит) – 1,0% вагових
- Стабілізатор (10% розчин)  $\text{CaCl}_2 \times 2\text{H}_2\text{O}$  – 0,10% вагових
- Кислота HCl – до досягнення рівня pH 2,5 у водяній фазі
- Вода – до 100%

Примітки: Розчинник додається у бітум до емульгування.

### 3. Емульсії, призначені для склеювання шарів асфальтобетону

- Бітум – 51% вагових
- Емульгатор REDICOTE EM44 або RM007, EM22, E-4819 – 0,20-0,50% вагових
- Розчинник (уайт-спірит) – 1,5% вагових
- Стабілізатор (10% розчин)  $\text{CaCl}_2 \times 2\text{H}_2\text{O}$  – 0,10% вагових
- Кислота HCl – до досягнення рівня pH 2,5 у водяній фазі
- Вода – до 100%

### 4. Емульсії, призначені для використання у технології “Сларі Сіл”

- Бітум – 62% вагових
- Емульгатор REDICOTE E-11 або E-11 HF – 0,50-1,50% вагових
- Кислота HCl – до досягнення рівня pH 3,0 у водяній фазі
- Вода – до 100%

Примітки: При влаштуванні тонкошарових покриттів типу “Сларі Сіл” емульгатор REDICOTE E-11 вводиться додатково у “Сларі-машину” у якості регулятора швидкості розпаду емульсії (10% розчин – 5-10 кг на тонну емульсії)

При приготуванні емульсій на низько кислотних бітумах рекомендується додавання в водну фазу при приготуванні емульсії со-емульгатора REDICOTE 505 (0,15-0,35% вагових) у якості прискорювача набору когезії.

### 5. Емульсії, призначені для використання у технології “Мультимак”

- Бітум – 61% вагових
- Емульгатор REDICOTE 404 – 0,80-1,50% вагових
- Латекс (~60%) – 3,50% вагових
- Кислота HCl – до досягнення рівня pH 1,5 у водяній фазі

- Вода – до 100%

Примітки: Латекс додається у готову бітумну емульсію після її охолодження.

При приготуванні емульсії на низько кислотних бітумах рекомендується додавання в водну фазу при приготуванні емульсії со-емульгатора REDICOTE 505 (0,15-0,35% вагових) у якості прискорювача набору когезії.

#### **6. Емульсії, призначені для стабілізації ґрунтів та основ**

- Бітум – 57% вагових
- Емульгатор REDICOTE E-4875 або EM48 –1,50% вагових
- Розчинник (уайт-спірит) –5,0% вагових
- Кислота HCl – до досягнення рівня рН 2,0 у водяній фазі
- Вода – до 100%

Примітки: Розчинник додається у бітум до емульгування.

#### **7. Емульсії, призначені для регенерації повторно використовуваних асфальтових матеріалів (рециклінг)**

- Бітум – 65% вагових
- Емульгатор REDICOTE E-11 –1,00% вагових
- Кислота HCl – до досягнення рівня рН 3,5 у водяній фазі
- Вода – до 100%

#### **8. Емульсії, призначені для приготування сумішей відкритого сортування (суміші тривалого зберігання для ямкового ремонту)**

- Бітум – 61% вагових
- Емульгатор REDICOTE EM44 або REDICOTE RM007 – 0,40-0,50% вагових
- Розчинник (уайт-спірит) – 5,0% вагових
- Кислота HCl – до досягнення рівня рН 2,3 у водяній фазі
- Вода – до 100%

Примітки: Розчинник додається у бітум до емульгування.

Для покращення адгезії та стійкості емульсії при транспортуванні рекомендується додавання 0,15% адгезійної добавки DIAMINE OLBS в бітум до емульгування.

#### **9. Емульсії, призначені для приготування сумішей, що використовуються для усунення колійності**

- Бітум (з penetрацією 370) – 62% вагових
- Емульгатор REDICOTE EM44 або REDICOTE RM007 – 0,50-0,60% вагових
- Кислота HCl – до досягнення рівня рН 2,3 у водяній фазі
- Вода – до 100%

**Примітка:** всі вищевказані рекомендації та рецептури узагальнені та в кожному конкретному випадку застосування бітумної емульсії повинні коригуватися виходячи з властивостей місцевих сировинних матеріалів. Розрахунок зроблений **на 1 тону** емульсії.

**Для підбору рецептур бітумних емульсій з врахуванням властивостей місцевих сировинних матеріалів пропонуємо скористатися послугами нашої спеціалізованої лабораторії у м. Львові.**

**За додатковою технічною інформацією та консультаціями, а також з питаннями щодо тестування взірців в лабораторії звертайтеся в технічний відділ ТзОВ «Пролог ТД»: (032) 245-78-60**